

12. Свидетельство о приемке

Наименование изделия:

Пылеулавливающий агрегат ПУАМ-1200-1

Заводской номер _____

На основании осмотра и проведенных испытаний признан годным к эксплуатации и соответствующим требованиям ТУ 3646-008-22736285-2016

М.П.

/подпись/

г.

13. Сведения об изготовителе



Полное наименование предприятия –
общество с ограниченной ответственностью «Металлица»
601630, Россия, Владимирская область, Александровский район,
п. Балакирево, ул. Центральная д. 1а

Помимо этого, поставляем со склада и под заказ промышленное оборудование:

- Станки абразивно-отрезные маятниковые СОМ
- Станки точильно-шлифовальные ТШ
- Пылеулавливающие агрегаты ПУАМ
- Галтовочные барабаны ГБ
- Вальцы
- Гибочное оборудование
- Зиговки
- Станки фальцеосадочные ФОС
- Рольганги
- Трубогибы
- Тележки для перевозки газовых баллонов и др.

ПАСПОРТ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**Пылеулавливающий
агрегат
ПУАМ-1200-1**

ТУ 3646-008-22736285-2016

**Владимирская область,
Александровский район,
п. Балакирево**

1. Назначение

Пылеулавливающий агрегат ПУАМ-1200-1 (далее по тексту «пылеулавливатель») предназначен для промышленного использования, для удаления и очистки воздуха от промышленной пыли, образующейся при работе заточных, отрезных, шлифовальных станков.

Применение:

- Для удаления и очистки воздуха от заточных станков;
- При абразивной обработке металла;
- При производстве алюминиевого профиля;
- При обработке камня и др.

Преимущества:

- 1) В холодное время года тёплый воздух остаётся в помещении;
- 2) Не требует специально оборудованного места;
- 3) Оперативность при подготовке к работе;
- 4) Простота в обслуживании.

2. Технические характеристики

Производительность, м3 /час	1200
Степень очистки, %, не менее	99
Средний медиальный размер улавливаемых частиц, мм	10
Количество входов в вентилятор, шт	1
Диаметр входа в вентилятор, мм	115
Количество лопастей вентилятора, шт.	6
Площадь фильтрования, м	1,22
Корректированный уровень звуковой мощности, Дб, не менее	80
Номинальная потребляемая мощность, кВт	1,1
Род тока питающей цепи	Переменный трёхфазный ток
Частота тока, Гц	50
Напряжение силовых цепей, В	380
Габаритные размеры, (ДхШхВ), мм	785х415х1295
Масса (± 3%), кг,	55

Внимание! Не использовать агрегат в процессах, образующих пожароопасные составляющие в пыли (бумага, дерево, резина и т.д.)

11. Гарантийные обязательства

11.1. Завод – изготовитель гарантирует качество пылеулавливателя в течение гарантийного срока 24 месяцев с момента отгрузки Покупателю по дате в накладной, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

11.2. Гарантия качества не распространяется на быстроизнашивающиеся и расходные материалы, фильтра.

11.3. Покупатель имеет право предъявить требования о гарантийном обязательстве в течение гарантийного срока при условии соблюдения всех требований по эксплуатации.

Право на гарантийное обязательство утрачивается в следующих случаях:

- несанкционированный ремонт оборудования;
- выход из строя в результате перегрузки;
- выход из строя в результате нарушения порядка ввода в эксплуатацию или системы профилактического, планового обслуживания;
- повреждения при транспортировке или хранения у Покупателя;
- естественный износ при интенсивной эксплуатации;
- изменение конструкции пылеулавливателя;
- выход из строя в результате неправильной эксплуатации;
- нарушение технических характеристик пылеулавливателя.

11.4. Требования о проведении гарантийного обслуживания предъявляются в письменной форме, в которой Покупатель описывает проявление неисправностей и обстоятельства, при которых данная неисправность появилась, указывает следующие данные:

- наименование Потребителя и его адрес;
- наименование оборудования, заводской номер;
- дату приобретения оборудования, номер накладной или счёт-фактуры;
- дату возникновения проявлений неисправности;
- подробное описание проявлений неисправности;
- выписка из журнала ГПР;
- Ф.И.О. и должность ИТР ответственного за обслуживание и эксплуатацию.

11.5. Бесплатно для Покупателя устраняются только недостатки, возникшие по вине Изготовителя. При выявлении дефектов, возникших по вине Покупателя, последний оплачивает стоимость технической экспертизы и ремонта по согласованным дополнительно расценкам.

10. Обслуживание, ремонт

10.1. Ремонт и обслуживание пылеулавливателя производится силами обученного персонала.

10.2. Все работы по техническому обслуживанию и ремонту должны фиксироваться в специальном журнале с указанием перечня выполненных работ, даты проведения и ответственного лица.

10.3. Перечень работ обязательных для выполнения в ходе ППР приведен в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование работ	Периодичность	
		Ежедневно либо при наработке 10 часов	Ежемесячно либо при наработке 170 часов
1.	Внешний осмотр электротехнического оборудования (кабелей, двигателя, пускозащитных приборов, кнопок). Контроль заземления.	х	
2.	Регулировка одновременности замыкания силовых контактов пускателя. Очистка аппаратуры от пыли и грязи. Протяжка всех болтовых (винтовых) соединений.		х
3.	Замер сопротивлений изоляции обмоток статора электродвигателя, жил кабелей (силовых и управления) относительно корпуса пылеулавливателя.		х
4.	Внешний осмотр механической части пылеулавливателя, очистка от пыли и грязи, контроль отсутствия посторонних звуков.		х
5.	Обтяжка болтовых соединений, осмотр уплотнителей, хомутов.		х

10.4. Смазка пылеуловителя.

Трущиеся детали пылеулавливателя, не защищённые от попадания абразивных частиц, не смазывать, поскольку налипание абразива приводит к быстрому износу и разрушению. На детали и узлы, вышедшие из строя по причине абразивного износа, гарантии изготовителя не распространяются.

ВНИМАНИЕ!

Несоблюдение вышеописанных условий и требований проведения работ согласно главе 10 данного руководства по эксплуатации может привести к преждевременному выходу из строя оборудования, вследствие чего изготовитель имеет право на снятие с себя всех гарантийных обязательств.

3. Комплект поставки

1. Пылеулавливающий агрегат ПУАМ-1200-1 - 1 шт.
2. Паспорт - 1 шт.

4. Принцип работы, устройство, порядок работы.

4.1. Принцип работы.

Принцип работы пылеулавливателя основан на использовании центробежных сил, обеспечивающих разряжение воздуха в зоне удаления отходов, с последующей его фильтрацией.

4.2. Устройство.

Воздушный поток по воздуховоду 1 (рис.2) поступает в центральную часть улитки 2 пылеулавливателя, где вращающееся рабочее колесо 3, приводимое в действие электродвигателем 4, ускоряет поток и вводит его в корпус пылеулавливателя. В результате центробежных сил, взвешенные пыль и крупные частицы в потоке воздуха, отбрасываются на стенки корпуса пылеулавливателя. Крупные сырьевые частицы выпадают из потока под действием собственного веса, осыпаясь в нижнюю часть пылеулавливателя, пыль задерживается в фильтре 6. Для вывешивания фильтра используется подвеска с подпружиненным штоком 7. Фильтр легкосъёмный и крепится к корпусу пылеулавливателя хомутами.

Выгрузка отходов производится при помощи ящика 8, который установлен в нижней части пылеулавливателя за отстёгивающимся люком 9.

Пылеулавливатель приводится в действие нажатием кнопки ПУСК пускателя 11, установленного в нижней части основания. Остановка осуществляется нажатием кнопки СТОП.

4.3. Установка, подготовка к работе.

Пылеулавливатель должен быть ровно, горизонтально установлен. Горизонтальная выверка пылеулавливателя при его установке производится по уровню, установленному на поверхность основания (точность установки 3 мм на 1000 мм. длины).

4.3.1. Перед началом работы убедиться, что пылеулавливатель заземлён. Проверить качество крепления и целостность присоединяемых элементов. Убедиться в лёгком и плавном (без касаний и заеданий) вращении рабочего колеса, вращая его рукой через входное отверстие в корпусе улитки пылеулавливателя.

4.3.2. Подключить пылеулавливатель к сети питания согласно схеме подключения (см. рис. 3, рис. 4).

Схему подключения рис. 3 применять при эксплуатации пылеулавливателя в автономном режиме.

Схему подключения рис. 4 применять при эксплуатации пылеулавливателя совместно с обслуживаемым станком, для обеспечения блокировки, не позволяющей включать станок при неработающей вытяжной вентиляции, для удаления отходов.

4.3.3. Первоначальный пуск.

Внешним осмотром убедиться в целостности всех электрических соединений.

Убедиться в соответствии напряжения питающей сети параметрам станка.

Кратковременным включением электродвигателя убедиться, что направление вращения рабочего колеса совпадает с направлением стрелки на корпусе пылеулавливателя.

Подсоединить воздухопроводы к оборудованию и убедиться в их качественном креплении, а также креплении фильтра для исключения подсоса воздуха, минуя воздухозаборник, и выброса неочищенного воздуха.

После чего приступить к обкатке пылеулавливателя на холостом ходу в течение 10 минут.

В случае возникновения отклонений от нормального режима работы немедленно остановить пылеулавливатель и устранить неисправность.

4.4.Порядок работы.

Проверить крепление фильтра и колпака к корпусу улитки.

Произвести запуск пылеулавливателя кнопкой ПУСК.

Во время работы при выключенном пылеулавливателе периодически проверять заполнение ящика отходами.

Перед извлечением ящика с отходами из пылеулавливателя производить очистку фильтра встряхиванием его с помощью нажатия на подпружиненный шток подвески.

7. Эксплуатация и хранение

Эксплуатация и хранение изделия производится в местах, защищённых от попадания атмосферных осадков и других веществ, ведущих к его выходу из строя, а также к коррозии металлических частей.

Эксплуатация должна производиться в строгом соответствии с техническими характеристиками.

8. Транспортировка

Транспортировка пылеулавливателя должна осуществляться без повреждения механических частей и электрооборудования, необходима защита пылеулавливателя от попадания атмосферных осадков и других веществ, ведущих к выходу из строя и ухудшения внешнего вида.

9. Сводная ведомость стандартных и покупных изделий

Сводная ведомость стандартных и покупных изделий приведена в виде таблицы 1.

Таблица 1.

№	Наименование	Количество	Тип	Характеристики
1.	Фильтр	1	Конический рукав	Верхний диаметр - 250 мм. Нижний диаметр - 350 мм, Высота - 518 мм материал: ЛАМИТ-500
2.	Электродвигатель	1	АДМ71В2У2	1,1 кВт 3000 об/мин
3.	Пускатель	1	ПМЛ 1220 - 12	12А/400 В.
4.	Разъём «Вилка-Розетка»	1	РШ-30-0-В-А ВШ-30-В-А	25 А / 380В

ПРИМЕЧАНИЕ:

Производитель оставляет за собой право изменения типа комплектующих при сохранении технических характеристик, не ниже приведенных в таблице 1.

6. Техника безопасности

6.1. При хранении, транспортировке и установке пылеулавливателя на месте эксплуатации необходимо выполнять общие требования техники безопасности, действующие на предприятии-потребителе пылеулавливателя.

6.2. Требования к обслуживающему персоналу:

6.2.1. К работе с пылеулавливателем допускаются лица, ознакомленные с настоящим руководством, прошедшие обучение, проверку и допущенные к работе в соответствии с требованиями ГОСТ 12.0.004-90 «Организация обучения безопасности труда»

6.3. Требования безопасности при подготовке пылеулавливателя к работе:

6.3.1. Корпус пылеулавливателя должен быть надежно присоединен через заземляющий проводник 10 (рис.2) к цеховому контуру заземления.

Сопротивление цепи не более 4 Ом. Удостовериться в отсутствии повреждений электропроводок.

6.3.2. При подключении пылеулавливателя к питающей сети 380В использовать ящик силовой с рубильником и предохранителями на ток плавкой вставки не менее 10 А.

6.3.3. Проверить правильность направления вращения рабочего колеса. (должно вращаться по направлению стрелки, указанной на корпусе).

6.3.4. Проверить надежность закрепления кожухов и всех резьбовых соединений, ослабленные соединения подтянуть.

6.3.5. Для защиты от шума при работе необходимо применять средства индивидуальной защиты.

6.4. Пылеулавливатель должен быть обесточен в случае:

- перемещения на другое место;
- устранение неисправностей;
- очистки или замене фильтра;
- другие операции по обслуживанию пылеулавливателя.

6.4.1. При эксплуатации пылеулавливателя предусмотреть меры, исключающие полное перекрытие входного отверстия воздухозаборника.

Категорически запрещается:

- работать на незаземленном оборудовании;
- включать в сеть пылеулавливатель с повреждённой видимой частью электропроводки.
- допуск к работе на пылеулавливателе персонала, не прошедшего обучения, проверки знаний и не имеющего допуска к работе в соответствии с установленными требованиями;
- производить выгрузку отходов из ящика на не обесточенном пылеулавливателе.



Рис. 1

5. Работа электрической схемы

Электрооборудование пылеулавливателя состоит из одного трёхфазного электродвигателя и пусковой защитной аппаратуры пускателя 11 (рис.2).

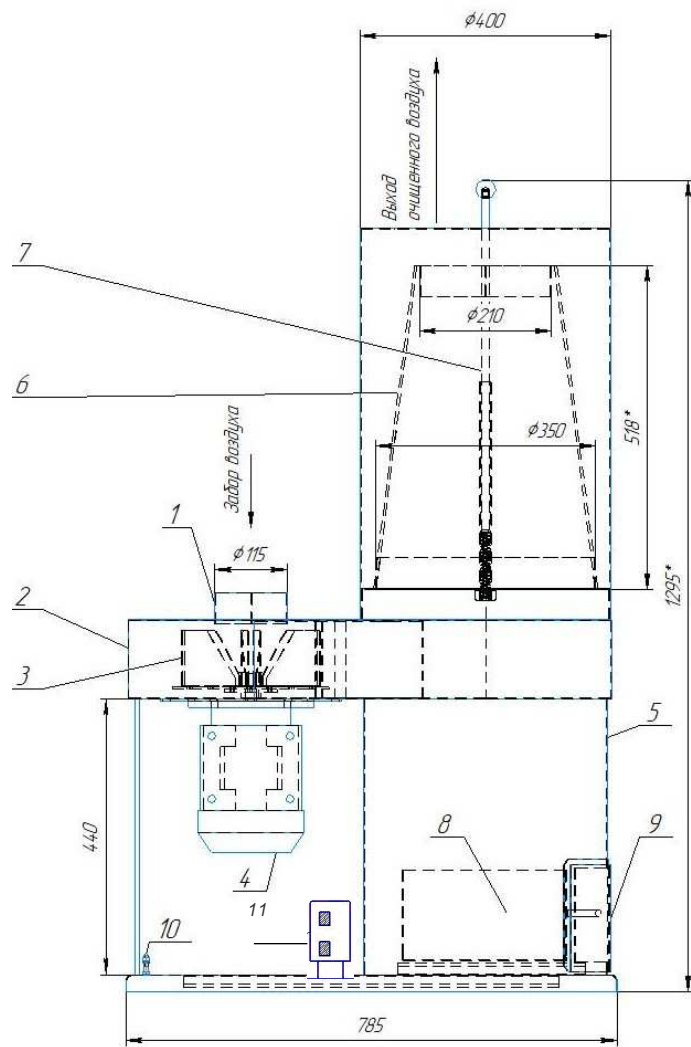


Рис. 2

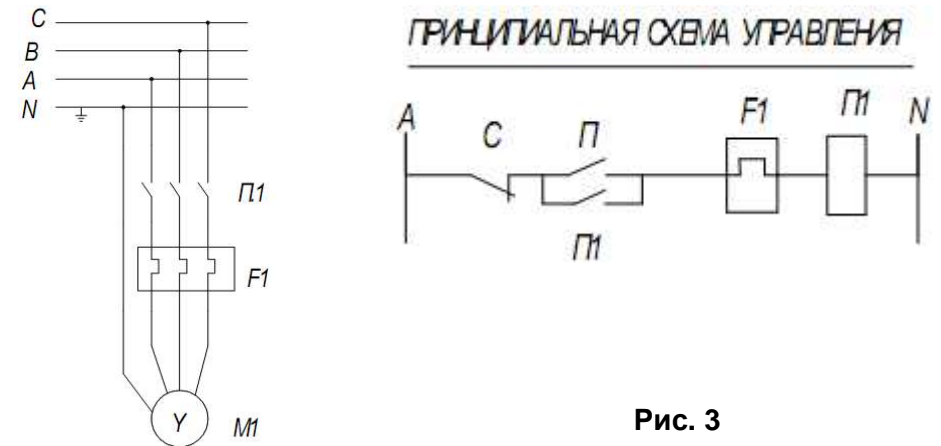


Рис. 3

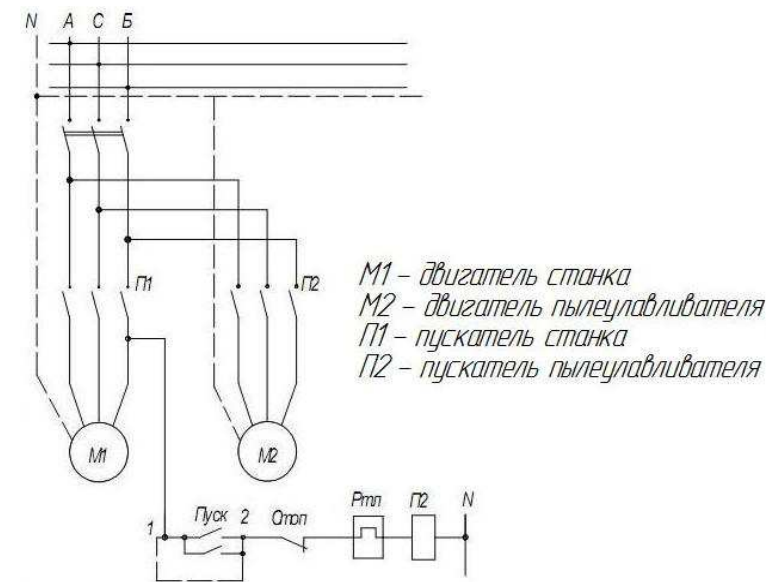


Рис. 4